



Klej dyspersyjny Fast Tack 1000NF

Karta katalogowa produktu

Data PL: Kwiecień 2014
Oryginał EU: Kwiecień 2014

Opis produktu

3M™ Klej dyspersyjny (wodny) Fast Tack 1000NF jest jednoskładnikowym, szybko działającym klejem o wysokich parametrach użytkowych. Przeznaczony do klejenia wielu rodzajów pianek, tkanin i włókien ze sobą, i z innymi materiałami jak drewno i materiały drewnopochodne, a także z tworzywami i metalami.

Właściwości

- Szybko działający - zależnie od substratów wstępna wytrzymałość połączenia uzyskiwana jest przed pełnym wyschnięciem kleju.
- Repozycjonowalny, z wysoką przyczepnością w stanie mokrym.
- Trwałe, stabilne połączenie, wysoka odporność termiczna
- Łączy większość materiałów piankowych, tkanin, włókien, ze sobą oraz z drewnem, sklejką i tworzywami sztucznymi.
- Najlepsze efekty uzyskuje się, gdy conajmniej jeden z substratów jest porowaty (przepuszczalny dla pary wodnej)
- Nie zawiera polichloroprenu
- Niepalny (w stanie mokrym)
- Ograniczony efekt wgłębień/zapadnięć przy klejeniu pianek
- Wysoka zawartość części stałych
- Dyspersja wodna, nie zawiera szkodliwych składników

Typowe własności kleju

	3M™ Fast Tack 1000NF
Żywica bazowa	akrylowa
Zawartość cz. stałych (% wagowo)	46-51 %
Kolor	Bezbarwny lub fioletowy
Lepkość - cps, Brookfield RVF # 3 , 30 obr/min. temp. pokojowa	400-1100 cps
Gęstość (g/cm ³)	0.80-0.90
pH	4.5- 6.0
Wydajność na jedną powierzchnię (suchą masa/m ²)	Mało (11 g/m ²) 44 m ² /litr Typowo (27 g/m ²) 18 m ² /litr Dużo (44 g/m ²) 11 m ² /litr
Czas na wykonanie połączenia	1-10 minut
Test wytrzymałości na ścinanie (wg. SAFT*)	>150°C (brak zerwania połączenia w danej temperaturze)

*SAFT Test, sklejka brzoza, zakładka 25x25mm, obciążenie 100gram, temperatura początkowa 32°C, narastająca 6°C co 10 minut

Uwagi

Klej 3M™ Fast Tack 1000NF jest dedykowany do wielu zastosowań. Wydajność oraz sposób aplikacji zależą od konkretnych wymagań. Użytkownik powinien przetestować i sprawdzić przydatność produktu we własnym zastosowaniu.

Ogólne wskazówki używania kleju 3M™ Fast Tack 1000NF są następujące:

- Zapewnić odpowiednie pokrycie powierzchni klejem, czasami może być wymagane powtórne nałożenie kleju.
- Połączenie elementów powinno nastąpić w momencie kiedy klej jest wyraźnie lepki.
- Odpowiednio mocno docisnąć elementy, tak aby zapewnić pełny kontakt powierzchni klejonych.

Sprzęt aplikacyjny

Właściwie dobrany sprzęt aplikacyjny zapewnia uzyskanie poprawnych parametrów klejenia. Sugerujemy następujący sprzęt do przetestowania w celu weryfikacji przydatności w konkretnych zastosowaniach

Sprzęt do aplikacji natryskowej

Rodzaj	Pistolet	Głowica	Ciśnienie powietrza atomizacji	Dysz	Ciśnienie kleju
Ręczne pistolety do natrysku	3M Accuspray HG09/HG18	Std	70-135 kPa	Std	N/A system kubkowy
	Binks 95 or 2001	66SD Fan	140-205 kPa	66SS	70-135 kPa
	Binks 95 or 2001	66R Cone	140-205 kPa	66SS	70-135 kPa

3M Accuspray wstępne nastawy:
regulator rozpylania (u góry) 1/2 obrotu w lewo
regulator ciśnienia kleju (dolny) 4 obroty w lewo

*Inne systemy do klejów wodnych niż wyżej wymienione mogą być również stosowane. W przypadku istniejącej instalacji węże po klejach rozpuszczalnikowych czy środkach czyszczących powinny być wymienione na nowe. Należy postępować zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu.

Pistolety:

Zalecane wykonanie w stali nierdzewnej. Wszystkie elementy mające kontakt z klejem powinny być z tworzywa sztucznego lub metali nie korodujących.

Pompy:

Mebranowe (PTFE, ze średnicą conajmniej 25mm). Dla dłuższej trwałości urządzenia stosować pompy o krótkim skoku.

Filtry (wyjściowe):

Typowo, siatka 30# : np., Graco® model 12 (stal nierdzewna) z workiem filtrującym #521-264 lub podobny.

Węże:

Wszystkie węże do kleju powinny być powleczone od wewnątrz poliamidem lub poliestrem. Wszystkie złączki powinny być ze stali nierdzewnej lub tworzywa. Długość węży przy średnicy 6mm powinna być od 5 do 8m. Użycie krótszego węża lub większej średnicy może powodować trudności w utrzymaniu ciśnienia kleju. Użycie dłuższego węża lub mniejszej średnicy może powodować koagulację kleju i zatykanie sprzętu.

Uwaga: W związku z potencjalną możliwością braku kompatybilności kleju 1000NF z innymi klejami, należy założyć nowe węże. Wszystkie złączki powinny być ze stali nierdzewnej lub tworzyw. Nie stosować elementów ze stali zwykłej, ocynkowanej lub aluminiowych.

Wskazówki dotyczące stosowania:

Zalecenia:

Połączenie klejem 3M™ Fast Tack 1000NF może być wykonane przy aplikacji na jedną lub dwie powierzchnie. Dla uzyskania większej wytrzymałości zalecamy nałożenie na dwie powierzchnie. Przy mniej wymagających zastosowaniach akceptowalna jest aplikacja na jedną powierzchnię, ale może to wymagać nałożenia większej ilości kleju i wydłużyć czas schnięcia. Użytkownik powinien ocenić jaki sposób jest dla niego najbardziej odpowiedni. Klejenie powierzchni porowatych może odbywać się bez specjalnego suszenia, nawet poniżej 30 sekund od nałożenia (zależnie od warunków otoczenia i ilości kleju). Klej na powierzchni nieporowatej należy wysuszyć do momentu, aż stanie się wyraźnie lepki w dotyku.

Zawsze należy zwrócić uwagę na:

- 1. Przygotowanie powierzchni:** Stosować na czystych i suchych powierzchniach. Zanieczyszczenia takie jak oleje, smary, środki rozdzielające mogą uniemożliwić właściwe klejenie.
 - 2. Sposób aplikacji:** Klej nie wymaga mieszania. Może być наносzony pędzlem, wałkiem lub natryskowo. Najszybsza i najskuteczniejsza jest metoda natryskowa. Ustawić sprzęt do natrysku tak, aby uzyskać równomierny, rozproszony wzór. Nakładać jednorodną, cienką warstwę kleju, na jedną lub dwie powierzchnie trzymając pistolet w odległości 25-40 centymetrów.
 - 3. Ilość kleju:** Nakładna ilość kleju będzie zależała od porowatości powierzchni i oczekiwanej wytrzymałości połączenia. Zawsze należy przeprowadzić testy w celu dobrania optymalnej ilości kleju w danym zastosowaniu.
 - 4. Czas aktywacji:** Możliwe jest połączenie powierzchni już w 30sek po nałożeniu kleju w przypadku aplikacji na materiały porowate. Klejenie pianek czy tkanin do gładkich, nieporowatych powierzchni może wymagać dłuższego czasu aktywacji. Co do zasady najlepiej łączyć elementy ze sobą w momencie kiedy klej jest wyraźnie lepki w dotyku. Czas ten zależy od ilości nałożonego kleju, rodzaju powierzchni, temperatury i wilgotności otoczenia, zwykle jest to 1-10 minut od momentu nałożenia kleju.
- Uwaga:** Nakładanie kleju nierówną warstwą lub w nadmiernej ilości może skutkować wydłużeniem czasu aktywacji.
- 5. Łączenie:** Docisnąć chwilowo elementy ze sobą ręcznie lub mechanicznie, tak aby zapewnić pełny kontakt powierzchni klejonych.
 - 6. Czyszczenie:** Klej w stanie mokrym może być usunięty roztworem octu*. Spłukać dużą ilością wody. Wyschnięty klej może być usuwany środkiem czyszczącym 3M™ Adhesive Remover Low VOC < 20% lub 3M™ Citrus Base Cleaner** (albo podobnymi) w połączeniu z metodami mechanicznymi. Nie ma możliwości usunięcia kleju z materiałów porowatych.

*Roztwór czyszczący: Jedna część octu na pięć części wody.

****Uwaga:** Podczas użytkowania rozpuszczalników stosować zalecenia producenta. Używać z dala od potencjalnych źródeł zapłonu.

Nie stosować na powierzchniach metalowych nie zabezpieczonych przed wilgocią.
Klejenie tworzyw zawierających plastyfikatory (np. miękkie PCW) powinno być dokładnie przetestowane w teście starzeniowym (typowo przez siedem dni w 70C)

Warunki przechowywania

Optymalna temperatura przechowywania kleju 3M™ Fast Tack 1000NF to 15°C - 25°C. Wyższe temperatury mogą skrócić czas przydatności do użycia. Niższa temperatura powoduje wzrost lepkości kleju. Przechowywanie kleju w temp. poniżej 4°C powoduje nieodwracalne zmiany uniemożliwiające jego użytkowanie – chronić przed mrozem! Stosować zasadę “FIFO”.

Czas przechowywania

12 miesięcy od daty produkcji przy przechowywaniu w oryginalnym opakowaniu w temp. 15°C - 25°C i wilgotności względnej 40-60%

Informacje o bezpieczeństwie stosowania

Przed użyciem należy przeczytać etykietę produktu i Kartę Charakterystyki Preparatu. W razie dodatkowych pytań skontaktuj się z lokalnym przedstawicielstwem 3M.
www.3M.com

Informacje dodatkowe

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielstwem 3M

Uwagi ogólne:

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M zawarte w tym dokumencie oparte są na testach i doświadczeniach, które oceniamy jako wiarygodne. Ze względu jednak na wiele czynników mogących mieć wpływ na poprawne działanie produktu, a będących poza możliwościami sprawdzenia przez 3M, a które, takich jak różnorodność materiałów, podłoża i odmiennych warunków pracy, nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. W związku z tym, że powyższe czynniki są znane użytkownikowi produktu i podlegają jego kontroli to użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie.

Przedstawione wartości parametrów zostały zmierzone standardowymi metodami testowymi i uśrednione. Nie mogą być używane do celów specyfikacyjnych i wykorzystywane jako wiążące dane techniczne. 3M zaleca użytkownikom przed zastosowaniem przeprowadzenie własnych testów potwierdzających przydatność produktu w danej aplikacji.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt

3M jest zastrzeżonym znakiem handlowym

3M Poland Sp. z o.o.**Dział taśm i klejów przemysłowych**

Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy

05-830 Nadarzyn

tel.: (022) 739 60 00, fax: (022) 739 60 01

www.3m.pl